



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0080.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**BAM GmbH
Dr.-Müller-Straße 26
92637 Weiden
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.02.2022 bis 06.02.2025

Düsseldorf, 01.02.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. BIEGERL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0080.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm	-
135	1.2, 8 1.2, 8	t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 24 mm	BW FW
141	1.2, 23, 8 1.2, 8 23	t = 1 - 4 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 4 mm	BW FW FW
21	1.1 1.1 22, 8	t = 1 mm t = 3 mm t = 1 - 3 mm	- - -
784	1.2, 8	D = 3 - 10 mm	M3-M10
786	1.2, 8 22	D = 3 - 8 mm D = 3 - 6 mm	M3-M8 M3-M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Innenausbauteile, Unterflurträger, Halterungen für Verkleidungen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Armin Hiltl, EWE [extern] geb. am: 15.08.1958

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Markus Schafhauser, IWS geb. am: 02.04.1983

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Armin Hiltl ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/080/18/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.